

ECOS 1S

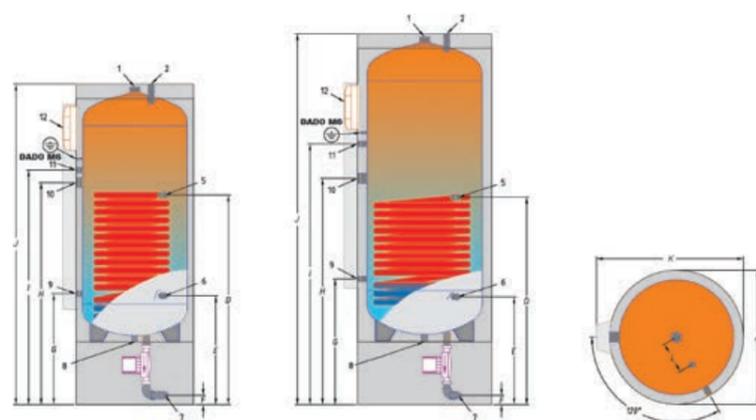
BOLLITORE CON SISTEMA A SVUOTAMENTO E SISTEMA DI CONTROLLO INTEGRATO



Bollitore a 1 serpentino in acciaio al carbonio, completo di protezione anodica, trattamento interno di vetrificazione secondo normative DIN 4753-3 e UNI 10025.

CARATTERISTICHE

- **A prova di surriscaldamento e danni dal gelo**
- **High-tech per prestazioni al massimo**
- **Incremento dello spazio libero**
- **Semplice installazione**
- **Veloce messa in servizio, estetica piacevole, ritorno economico immediato**
- **Pompa a velocità variabile**
- **Isolamento:** poliuretano rigido 30 mm finitura skay (ECOS 1S 150) e 45 mm skay a scelta (ECOS 1S 300-450), gruppo pompa.

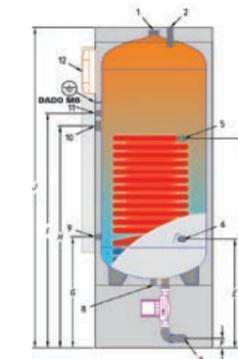


DIMENSIONI mm

QUOTA	ECOS 1S 150	ECOS 1S 200	ECOS 1S 300	ECOS 1S 450
A	560	560	640	750
B	-	-	-	-
C	-	-	-	-
D	820	1000	990	1005
E	520	520	545	560
F	55	55	55	55
G	530	530	560	620
H	880	1060	1065	1085
I	940	1120	1205	1270
J	1305	1530	1730	1755
K	625	625	705	815
L	145	145	150	150

ATTACCHI Ø

N.	MODELLO	ECOS 1S 150	ECOS 1S 200	ECOS 1S 300	ECOS 1S 450
1	Anodo	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
2	Acqua calda sanitaria	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
3	Mandata energia alternativa	3/4"	3/4"	3/4"	1"
4	Ritorno energia alternativa	3/4"	3/4"	3/4"	1"
5	Mandata energia solare	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
6	Acqua fredda sanitaria	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
7	Ritorno energia solare	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
8	Scarico	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
9	Sonda solare	Ø 10mm	Ø 10mm	Ø 10mm	Ø 10mm
10	Resistenza elettrica	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
11	Sonda (porta sonda)	Ø 10mm	Ø 10mm	Ø 10mm	Ø 10mm
12	Centralina	-	-	-	-



DATI TECNICI

MODELLO		ECOS 1S 150	ECOS 1S 200	ECOS 1S 300	ECOS 1S 450
Volume utile	l	160	196	273	406
Classe energetica	A-G	C	C	C	C
Dispersione termica	W	78	84	90	108
Spessore isolamento	mm	560	560	640	750
Altezza massima in raddrizzamento	mm	1430	1680	1900	1960
Superficie scambiatore superiore	m ²	-	-	-	-
Superficie scambiatore inferiore	m ²	1,0	1,4	1,8	2,2
Cont. acqua scambiatore superiore	l	-	-	-	-
Cont. acqua scambiatore inferiore	l	5,4	8,6	10,9	13,5
Potenza assorbita scambiatore superiore	kW	-	-	-	-
Potenza assorbita scambiatore inferiore	kW	24	34	40	52
Produzione acqua sanitaria 80°/60°C - 10°/45°C (DIN 4708) superiore	m ³ /h	-	-	-	-
Produzione acqua sanitaria 80°/60°C - 10°/45°C (DIN 4708) inferiore	m ³ /h	0,6	0,9	1,0	1,3
Perdite di carico scambiatore superiore	mbar	-	-	-	-
Perdite di carico scambiatore inferiore	mbar	16	38	56	74
Peso a vuoto	kg	90	120	160	210
Pressione max. di esercizio del sanitario	bar]			10	
Pressione max. di esercizio dello scambiatore	bar			10	
Temperatura max. di esercizio del bollitore	°C			95	
Temperatura max. delle serpentine	°C			130	
COD_ART		201.101	201.102	201.104	202.102

SCHEMA DI IMPIANTO

