SENSE

COLLETTORI SOLARI PIANI AD ALTA EFFICIENZA







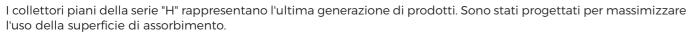












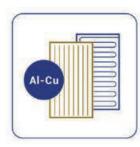
Grazie all'utilizzo di un involucro con profili in alluminio rigido la percentuale dell'area di captazione rispetto alla superficie lorda del collettore è stata aumentata.

L'efficienza e la resa termica del collettore della serie "H" rapportata alla superficie lorda (secondo l'attuale norma ISO 9806) è aumentata del 7% rispetto alla media dei collettori solari attualmente in commercio.

I collettori della serie "H" hanno raggiunto la classe di efficienza energetica A secondo la classificazione SOLERGY.

APPLICAZIONI POSSIBILI

I collettori della serie "H" sono progettati per funzionare in qualsiasi tipo di clima. Possono essere utilizzati in piccoli e grandi impianti solari.



ASSORBITORE IN RAME/ALLUMINIO

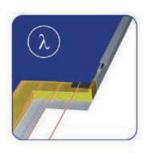
SALDATURA A LASER

Massima durata e resistenza meccanica oltre ad un'eccellente trasmissione del calore al fluido termovettore.



VETRI STRUTTURATI E ANTI/RIFLESSO

- Trasmissione del 96.7%
- Vetro Prismatico
- Rivestimento Anti-Riflesso su entrambi i lati
- Certificazione Anti-Riflesso X1
- Certificazione Anti-Riflesso U1



ISOLAMENTO COMPLETO DELL'INVOLUCRO SPESSORE DELL'ISOLAMENTO

TERMICO MAGGIORATO

L'involucro è completamente isolato termicamente, garantendo la funzionalità del collettore solare in tutte le condizioni climatiche.



20

OPZIONI DI CONNESSIONE VERSATILI

- Terminali di giunzione filettati da 3/4"
- Raccordi di connessione flessibili

Efficienza degli spazi disponibili al montaggio grazie alla maggiore area di superficie netta. Assorbimento fino al 95% dell'irraggiamento e dispersione di calore non superiore al 5%.

Involucro ad Alta Resistenza testato in condizioni di carico massimo (condizioni climatiche di tipo A secondo Solar Keymark).

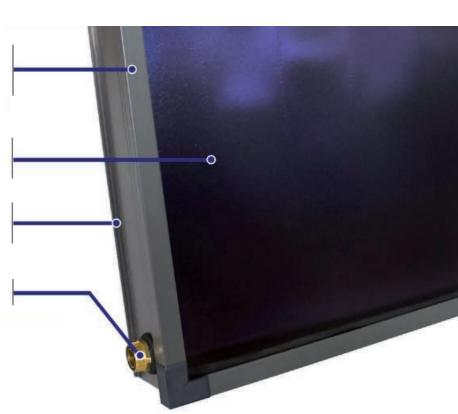
Design e rifinitura dell'involucro rendono il prodotto non solo efficiente ma anche pregevole esteticamente.

Comodità e sicurezza di montaggio grazie ai terminali di connessione integrati

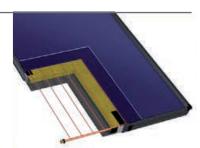








Le tecnologie della saldatura ad ultrasuoni e della saldatura laser, garantiscono la massima precisione e qualità del collettore. Il collegamento dell'assorbitore con il tubo senza connessioni aggiuntive è caratterizzato dalla **massima** resistenza meccanica e dal più alto coefficiente di trasmissione del calore.



DATI TECNICI

COLLETTORI PIANI CON ASSORBITORE IN ALLUMINIO-RAME E VETRO TEMPERATO

		SENSE 206	SENSE 262
Assorbitore		Alluminio-Rame, cassa in PVD, tubi in sistemi ad Arpa singola	
Tipologia collettore		Piano - Anti-Riflesso (U1-X1)	
Area lorda/netta	[m²]	2,06/1,93	2,62/2,47
Lunghezza x larghezza x profondità	[mm]	2022x1019x90	2022x1295x90
Peso	[kg]	36	43
Numero e diametro delle connessioni		4 connessioni da 3/4" esterno (maschio filettato)	
Isolante posteriore	[mm]	40 - lana minerale	
Isolante pareti laterali	[mm]	10 - resina termoindurente	
Coefficiente di dispersione termica a1	[W/m²k]	3,342/3,545 (lorda/netta)	
Coefficiente di dispersione termica a2	[W/m²k²]	0,014/0,015 (lorda/netta)	
Massima pressione di lavoro	[bar]	10	
Numero massimo in batteria	[pz.]	8 collettori	
Temperatura di esercizio massima	[°C]	250	
Temperatura di stagnazione	[°C]	200	
COD_ART		100.001	100.002

21