



REQA
ENERGIA SOLARE

CATALOGO
GENERALE
2024



FOTOVOLTAICO



IL GIUSTO PARTNER PER LA TUA CASA AUTOSUFFICIENTE

10 Anni Garanzia

SATURN
REQA
ENERGIA SOLARE

10 Anni Garanzia

REQA
ENERGIA SOLARE

PANNELLO DI CONTROLLO
TOUCH SCREEN
APP PER SMARTPHONE

WiFi

- Serbatoio in acciaio smaltato
- Schiuma di Isolamento 50 mm
- Scambiatore di calore esterno a microcanali
- Anodo in magnesio incorporato
- Serpentina solare, serpentina per altro generatore o Multiethermal



AFFIDABILITÀ E QUALITÀ GARANTITE

I Collettori Solari SENSE sono stati progettati e realizzati con cura, utilizzando materiali di prima scelta e tecnologie all'avanguardia. Sottoponiamo i nostri prodotti a rigorosi controlli di **qualità termica e robustezza strutturale** per assicurarci che soddisfino i più elevati standard e rispondano alle vostre aspettative.

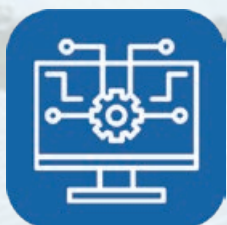
Trasmissione della radiazione incidente grazie al vetro prismatico certificato X1 (indice di trasmissione) U1 (indice di emissione)

96,7%

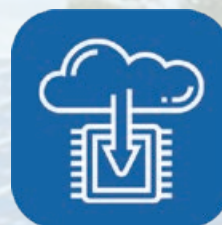
Capacità di conversione dell'energia

95%

Alta Qualità & Supporto Continuo AL CENTRO DEL NOSTRO SERVIZIO!



**Software e Firmware
sviluppati in Italia**



**Upgrade Firmware
da remoto**



**Assistenza e Teleassistenza
di primo livello interna**



**Supporto diretto
per commissioning
compreso autotest**



**Assistenza e Teleassistenza
di secondo livello Italia**



REQQA

INDICE

INVERTER ON-GRID

SERIE VENUS	pag. 6
SERIE JUPITER	pag. 6

INVERTER IBRIDO

SERIE SATURN MONOFASE	pag. 8
SERIE SATURN TRIFASE	pag. 9

BATTERIE

BATTERIE BASSA TENSIONE RQ-LFP WALL-5000	pag. 10
BATTERIE ALTA TENSIONE GROUND HV	pag. 11
BATTERIE ALTA TENSIONE PS-CFE-5100	pag. 12

QUADRI

UNIBOX	pag. 13
QUADRO DI CAMPO	pag. 14
QUADRO DI PROTEZIONE MONOFASE	pag. 15
QUADRO DI PROTEZIONE TRIFASE INVERTER SINGOLO	pag. 16
QUADRO DI PROTEZIONE TRIFASE INVERTER PARALLELO	pag. 17

WALL BOX

SERIE HEXAGON	pag. 18
----------------------------	---------

MODULI

MODULI FOTOVOLTAICI	pag. 20
----------------------------------	---------

ACCESSORI PER STRUTTURE

PROFILI	pag. 22
STRUTTURE TRIANGOLARI	pag. 23
PIASTRE DI SUPPORTO E VITERIA	pag. 26

STRUTTURE

STRUTTURE PER TETTI GRECATI (TERMOPROTETTI)	pag. 28
STRUTTURE PER TETTI INCLINATI	pag. 30
STRUTTURE PER TETTI PIANI	pag. 32

INVERTER ON-GRID

SERIE VENUS

Gli inverter monofase ON-GRID della serie Venus MKII sono progettati per applicazioni di impianti fotovoltaici residenziali, da 1 a 10 kW.

V E N U S



SERIE JUPITER

Gli inverter trifase ON-GRID della serie Jupiter MKII sono progettati per applicazioni di impianti fotovoltaici residenziali, da 1 a 110 kW.

J U P I T E R



Tutti i modelli sono dotati di scocca di alloggiamento con struttura in alluminio anodizzato, al fine di aumentarne la durata e prevenirne la corrosione. Sono equipaggiati con induttori esterni, la scocca di alloggiamento può garantire un'efficiente dissipazione del calore, che migliora in modo significativo l'affidabilità ed estende la vita dell'inverter. Il menù dell'inverter è attivato tramite un bottone touch. La comunicazione avviene tramite il modulo Wi-Fi (può essere sostituito da Ethernet/GPRS).

È possibile controllare lo stato del sistema sempre e ovunque tramite il portale online o l'app mobile.

CARATTERISTICHE



Efficienza MPPT > 99.9%



Sistema di controllo temperatura smart



Compensazione potenza attiva e reattiva, regolatore fattore di potenza



Ventole di raffreddamento IP68



Protezione contro fulmini e CA di tipo II



Uscita AC x 1.1 max.



MAX. 14 ADC:
corrente di stringa fino a 14A



SOVRADIMENSIONAMENTO FV:
sovradimensionamento FV fino a 1.5 volte



PROTEZIONE:
protezioni multiple intelligenti



ANTI-FLOW:
funzione anti-feed-in



WI-FI:
standard Wi-Fi, Ethernet/GPRS opzionale



CONFIGURAZIONE:
rapida e facile, configurabile da remoto



MODBUS:
predisposto per comunicazione Modbus

INVERTER MONOFASE ON-GRID

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.200.001	Venus 1,5 kW	Inverter monofase on-grid Venus - 1,5kW (1kW - 2,25kW) - LT1
5.200.004	Venus 3 kW	Inverter monofase on-grid Venus - 3kW (2,5kW - 4,5kW) - L1T1
5.200.009	Venus 6 kW	Inverter monofase on-grid Venus - 6kW (4,5kW - 9kW) - L1T2

INVERTER TRIFASE ON-GRID

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.200.301	Jupiter 6 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 6kW (5,5kW - 9kW) - L3T2
5.200.303	Jupiter 10 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 10kW (9kW - 15kW) - L3T2
5.200.305	Jupiter 15 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 15kW (13,5kW - 20kW) - L3T2
5.200.307	Jupiter 20 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 20kW (18kW - 30kW) - L3T2
5.200.308	Jupiter 25 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 25kW (22kW - 35kW) - L3T2
5.200.309	Jupiter 30 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 30kW (26kW - 40kW) - L3T2
5.200.311	Jupiter 40 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 40kW (35kW - 50kW) - L3T3
5.200.312	Jupiter 50 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 50kW (45kW - 70kW) - L3T3
5.200.313	Jupiter 60 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 60kW (55kW - 90kW) - L3T 4
5.200.315	Jupiter 80 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 80kW (70kW - 120kW) - L3T6
5.200.316	Jupiter 90 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 90kW (80kW - 135kW) - L3T6
5.200.317	Jupiter 100 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 100kW (90kW - 150kW) - L3T 6
5.200.318	Jupiter 110 kW	Inverter trifase on-grid Jupiter 110kW(100kW -165kW) - L3T6



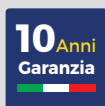
INVERTER IBRIDO

SERIE SATURN MONOFASE

Gli inverter monofase e trifase della serie Saturn MKII sono progettati per incrementare l'indipendenza energetica di impianti fotovoltaici ad uso residenziale e commerciale di piccole dimensioni.



SATURN



CARATTERISTICHE



Fino a 2 canali MPPT



Modalità di funzionamento impostabili



Dimensioni compatte



Monitoraggio smart e aggiornamento firmware da remoto



Efficienza MPPT >99.9%



Supporto per l'ottimizzazione del tempo di utilizzo



SMART: monitoraggio smart e aggiornamento firmware a distanza



SOVRADIMENSIONAMENTO FV: sovradimensionamento FV fino a 1.5 volte



AMPIO RANGE: range di tensione 150-800 V



INGRESSI: supporta generatore in ingresso



FUNZIONE UPS: tempo di commutazione <10 ms



SQUILIBRIO: supporta carico squilibrato



COMPATIBILITÀ: supporto batterie al sale fuso (SMC)

INVERTER MONOFASE IBRIDO

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.201.003	Saturn M 3 kW	Inverter monofase ibrido Saturn - 3kW - (2,5kW - 4,5kW) 1 Stringhe con smart meter interno - L1T1
5.201.008	Saturn M 4,6 kW	Inverter monofase ibrido Saturn - 4,6kW - (4kW - 5,5kW) 2 Stringhe con smart meter interno - L1T2
5.201.010	Saturn M 6 kW	Inverter monofase ibrido Saturn - 6kW - (5,5kW - 9kW) 2 Stringhe con smart meter interno - L1T2

SERIE SATURN TRIFASE

Gli inverter trifase della serieS atum MKII di PowerSolution sono progettati per incrementare l'indipendenza energetica di impianti fotovoltaici ad uso commerciale e di potenza. L'intervallo di potenza va da 12kW fino a 30kW, compatibili con batterie ad alta tensione (150-800V).



S A T U R N



CARATTERISTICHE



Fino a 4 canali MPPT



Modalità di funzionamento impostabili



Supporta sistemi batteria 280/315 Ah



Installazione rapida



Efficienza MPPT >99.9%



Supporto per l'ottimizzazione del tempo di utilizzo



SMART: monitoraggio smart e aggiornamento firmware a distanza



SOVRADIMENSIONAMENTO FV: sovradimensionamento FV fino a 1.5 volte



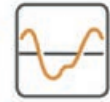
AMPIO RANGE: range di tensione 150-800 V



INGRESSI: supporta generatore in ingresso



FUNZIONE UPS: tempo di commutazione <10 ms



SQUILIBRIO: supporta carico squilibrato



COMPATIBILITÀ: supporto batterie al sale fuso (SMC)

INVERTER TRIFASE IBRIDI

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.201.303	Saturn T 6 kW	Inverter trifase ibrido Saturn - 6kW - (5,5kW - 9kW) 2 Stringhe con smart meter compreso nel prezzo - L3T2
5.201.305	Saturn T 10 kW	Inverter trifase ibrido Saturn - 10kW - (9kW - 15kW) 2 Stringhe con smart meter compreso nel prezzo - L3T2
5.201.307	Saturn T 15 kW	Inverter trifase ibrido Saturn - 15kW - (13,5kW - 20kW) 2 Stringhe con smart meter compreso nel prezzo - L3T2
5.201.308	Saturn T 20 kW	Inverter trifase ibrido Saturn - 20kW - (18kW - 30kW) 2 Stringhe con smart meter compreso nel prezzo - L3T2
5.201.309	Saturn T 25 kW	Inverter trifase ibrido Saturn - 25kW - (22kW - 35kW) 2 Stringhe con smart meter compreso nel prezzo - L3T2
5.201.310	Saturn T 30 kW	Inverter trifase ibrido Saturn - 30kW - (26kW - 40kW) 2 Stringhe con smart meter compreso nel prezzo - L3T2

BATTERIE

RQ-LFPWALL-5000 BATTERIA BASSA TENSIONE



Il sistema d'accumulo dell'energia PS-LFPWall-5000 è una batteria LFP adatta ad installazioni residenziali e commerciali. Presenta un design modulare che permette di collegare in parallelo fino ad 8 unità da 5 kWh. La facilità di installazione, a parete o a pavimento, permette un ingente risparmio in termini di tempo e costi. Il BMS interno, associato alle celle Litio Ferro Fosfato garantiscono affidabilità e sicurezza. La batteria è certificata per un grado di protezione IP65 e si adatta ad un ampio range di temperature (-10/55°C). Viene garantita fino a 20 anni di vita (6000+ cicli a 0,5°C e 25°C), e presenta un elevato Deep of Discharge (DoD) pari al 90% grazie all'organizzazione energetica a livelli delle celle al suo interno. Grazie all'ampia compatibilità con la maggior parte degli inverter in commercio rappresenta la scelta migliore per completare il proprio impianto fotovoltaico.

CARATTERISTICHE



ESPANDIBILITÀ: design modulare da 5 kWh, fino ad 8 batterie in parallelo



INSTALLAZIONE: montaggio a parete o a pavimento per un ingente risparmio di tempo e costi



SICUREZZA: le celle Litio Ferro Fosfato (LFP) e il BMS integrato garantiscono affidabilità e sicurezza.



ADATTABILITÀ: ampio range di temperatura da -10°C a 55°C. Grado di protezione IP65



COMPATIBILITÀ: perfettamente compatibile con molti inverter a bassa tensione presenti sul mercato



DURATA: da 15 a 20 anni di vita, più di 6000 cicli (0,5°C, 25°C)



ENERGIA: 90% DoD, organizzazione energetica a livelli



COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.300.001	RQ-LFPWall-5000	Batteria IP65 da parete 5.22kWh per inverter monofase

GROUND HV BATTERIA ALTA TENSIONE



Il sistema d'accumulo dell'energia GroundHV è una batteria LFP caratterizzata da un'eccellente durata del ciclo vita che si traduce in un lungo tempo di servizio. Il suo design modulare permette di avere sistemi con capacità che vanno da 10 kWh a 20 kWh, il che li rende ampiamente utilizzabili in applicazioni industriali. La batteria è dotata di raffreddamento ad aria naturale ed è progettata per funzionare in modo stabile in diverse condizioni ambientali. Questa batteria integra al suo interno un BMS (Battery Storage System) ed è dotata di diverse protezioni passive, tra cui fusibili e aerosol. Il case in acciaio, verniciato a polvere, garantisce un grado di protezione IP65. Grazie alla rapida installazione il sistema risulta la scelta migliore per le applicazioni che richiedono uno storage efficiente, sicuro e prestante.

CARATTERISTICHE



ESPANDIBILITÀ: design modulare da 10 a 20 kWh, con possibilità di espandere lo storage esistente con moduli da 2,5 kWh



INSTALLAZIONE: montaggio rapido a pavimento, nessuna connessione cavi e sistema Plug&Play



ENERGIA: ottimizzazione dei livelli di energia, più di 6000 cicli di carica e scarica @90% DoD



BATTERIA: celle prismatiche LiFePO4 ad alta efficienza



DESIGN: progettato per un perfetto impilamento, risparmiando in termini di tempo di installazione



PROTEZIONE: grado di protezione IP65, adatto per installazione interne ed esterne



ADATTABILITÀ: elevata resistenza agli agenti atmosferici e agli sbalzi di temperatura

16÷24 kWh 230÷403 V

Installazione a pavimento



COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.300.036	RQ-GROUNDHV-10K	Batteria modulare 10kWh Alta Tensione
5.300.037	RQ-GROUNDHV-15K	Batteria modulare 15kWh Alta Tensione
5.300.038	RQ-GROUNDHV-20K	Batteria modulare 20kWh Alta Tensione

BATTERIE

BATTERIA ALTA TENSIONE



Il sistema d'accumulo dell'energia PS-CFE-5100 è una batteria LFP compatta, adatta a qualsiasi tipo di installazione: residenziale, commerciale o industriale. Presenta un design modulare che permette di collegare in serie o in parallelo fino ad 8 unità. La facilità di installazione a parete o a pavimento, permette un ingente risparmio in termini di tempo e costi. Il BMS interno include un sistema di Automatic Active Balancing e una funzione di Automatic Master-Slave. La batteria viene garantita fino a 10 anni di vita (6000+ cicli a 0,2C e 25°C). Un accurato campionamento della tensione e della corrente permette di avere uno State of Charge (SOC) matematico più preciso. Ogni batteria presenta un modulo Wi-Fi integrato per una rapida configurazione del sistema da remoto; inoltre, l'app mobile in dotazione permette un monitoraggio continuo dello stato del dispositivo.

CARATTERISTICHE



ESPANDIBILITÀ: permette l'aumento della tensione senza apparecchiature esterne. Fino a 8 batterie in serie o in parallelo



INSTALLAZIONE: riduzione dei tempi e dei costi di installazione tramite fissaggio a parete o a pavimento



WI-FI & APP: modulo Wi-Fi integrato in ogni unità per una rapida configurazione del sistema da remoto



SOC: campionamento della tensione e della corrente per un SOC matematico più accurato



COMPATIBILITÀ: compatibile con molti inverter a bassa tensione presenti sul mercato



DURATA: garantita per 10 anni di vita, più di 6000 cicli (0,2C, 25°C)

51.2 V 96Ah 4.6kWh



Installazione a pavimento



COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.300.006	RQ-CFE5100	Batteria da 5.12kWh per inverter trifase (min. 4 batterie - inclusi cavi e fissaggio a parete)
5.300.007	RQ-CFE-Long-Cable-Pack	Cavo alimentazione tra batteria e inverter per batteria RQ-CFE5100
5.300.008	RQ-CFE-Standard-Cable-Pack	Cavo di collegamento tra batterie per batteria RQ-CFE5100
5.300.009	RQ-CFE-Wall-Mount-Set	Sistema di fissaggio a parete per batteria RQ-CFE5100
5.300.010	RQ-CFE-Ground-Wall-Set	Sistema di fissaggio a pavimento per batteria RQ-CFE5100
5.300.011	RQ-CFE-BCU	HUB per parallelo batterie CFE 5100 HV per kit oltre le 8 batterie per batteria RQ-CFE5100

QUADRO ELETTRICO UNIBOX



I quadri elettrici UNIBOX vengono sviluppati per la protezione delle stringhe, il collegamento tra il campo fotovoltaico e l'MPPT dell'inverter e, per la protezione della linea collegante l'inverter e l'impianto elettrico dello stabile, in entrambe le direzioni. Sono disponibili diverse taglie dei suddetti quadri, partiamo dalle configurazioni con una stringa fino a 2 stringhe e per potenze di inverter da 1 a 6 kW, provvisti di fusibili per proteggere da sovracorrenti e scaricatori di tensione Tipo 2 per le sovratensioni l'impianto, provvisti di interruttore magnetotermico differenziale per proteggere da sovracorrenti e correnti di dispersione, scaricatori di tensione Tipo 2 per le sovratensioni dotati di morsettiere per l'ingresso e l'uscita dei cavi, dotati di morsettiere per l'ingresso e l'uscita dei cavi, il tutto contenuto all'interno di appositi centralini in policarbonato IP65 forniti già cablati.

- MADE in ITALY
- Provvisti di fusibili (15 A) per proteggere da sovracorrenti
- Scaricatori di tensione di tipo 2 per le sovratensioni, anche su AC
- Interruttore magnetotermico differenziale (0,3 A)
- Scaricatori di tensione (600 V) di Tipo 2 per le sovratensioni

CARATTERISTICHE



NUMERO STRINGHE: da 1 fino a 2 stringhe



PROTEZIONE: sovracorrenti, sovratensioni, scariche atmosferiche



PLUG & PLAY: quadro cablato e pronto all'uso



SCARICATORE: disponibile da 500V a 1000V



SCARICATORE: tipo II con 20-40ka limite



POTENZA: da 1 fino a 6 kW

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.500.012	RQ-UNIBOX-1SS-3K	Quadro AC/DC per 1 stringa ed inverter fino a 3kW
5.500.013	RQ-UNIBOX-2SS-4.5K	Quadro AC/DC per 2 stringhe ed inverter fino a 4,5kW
5.500.014	RQ-UNI BOX-2SS-6K	Quadro AC/DC per 2 stringhe ed inverter fino a 6kW

QUADRO DI CAMPO



I quadri elettrici di campo o di stringa in corrente continua vengono sviluppati per la protezione delle stringhe, il collegamento tra il campo fotovoltaico e l'MPPT dell'inverter. Produciamo diverse taglie dei suddetti quadri, partiamo da una stringa fino a 4 stringhe, configurabili con o senza interruttore magnetotermico sotto carico, provisti di fusibili per proteggere da sovracorrenti e scaricatori di tensione Tipo 2 per le sovratensioni l'impianto, dotati di morsettiere per l'ingresso e l'uscita dei cavi, il tutto contenuto all'interno di appositi centralini in policarbonato IP65 forniti già cablati.

CARATTERISTICHE



NUMERO STRINGHE: da 1 fino a 4



PROTEZIONE: sovracorrenti, sovratensioni, scariche atmosferiche



PLUG & PLAY: quadro cablato e pronto all'uso



SCARICATORE: disponibile da 500V a 1000V



DIMENSIONI COMPATTE:
grande quanto un foglio A3

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.500.001	RQ-QC1SS	Quadro di campo 1 Stringa senza sezionatore
5.500.002	RQ-QC1CS	Quadro di campo 1 Stringa con sezionatore
5.500.003	RQ-QC2SS	Quadro di campo 2 Stringhe senza sezionatore 600V
5.500.004	RQ-QC2CS	Quadro di campo 2 Stringhe con sezionatore
5.500.005	RQ-QC3SS800	Quadro di campo 3 Stringhe senza sezionatore 800V
5.500.006	RQ-QC3SS	Quadro di campo 3 Stringhe con sezionatore
5.500.007	RQ-QC4SS800	Quadro di campo 4 Stringhe senza sezionatore 800V
5.500.008	RQ-QC4SS	Quadro di campo 4 Stringhe senza sezionatore

QUADRI PROTEZIONE MONOFASE



I quadri elettrici di protezione monofase in corrente alternata vengono sviluppati per la protezione della linea collegante l'inverter e l'impianto elettrico dello stabile, in entrambe le direzioni. Produciamo diverse taglie dei suddetti quadri, classificati in base alla taglia dell'inverter da proteggere, provvisti di interruttore magnetotermico differenziale per proteggere da sovracorrenti e correnti di dispersione, scaricatori di tensione Tipo 2 per le sovratensioni, dotati di morsettiere per l'ingresso e l'uscita dei cavi, il tutto contenuto all'interno di appositi centralini in policarbonato IP65 forniti già cablati.

CARATTERISTICHE



POTENZA: da 1 fino a 6 kW



PROTEZIONE: sovracorrenti, sovratensioni, scariche atmosferiche, correnti di dispersione



PLUG & PLAY: quadro cablato e pronto all'uso



SCARICATORE: tipo II con 20-40 kA limite



DIMENSIONI COMPATTE:
grande quanto un foglio A4

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.500.009	RQ-QFA3	Quadro Protezione AC per FV fino a 3kW
5.500.010	RQ-QFA4,5	Quadro Protezione AC per FV fino a 4,5kW
5.500.011	RQ-QFA6	Quadro Protezione AC per FV fino a 6kW

QUADRO PROTEZIONE TRIFASE INVERTER SINGOLO



I quadri elettrici di protezione trifase in corrente alternata vengono sviluppati per la protezione della linea collegante l'inverter e l'impianto elettrico dello stabile, in entrambe le direzioni. Produciamo diverse taglie dei suddetti quadri, classificati in base alla taglia dell'inverter da proteggere, provvisti di interruttore magnetotermico differenziale per proteggere da sovracorrenti e correnti di dispersione, scaricatori di tensione Tipo 2 per le sovratensioni, dispositivi d'interfaccia (SPI) e multimetri per il monitoraggio della linea, dotati di morsettiere per l'ingresso e l'uscita dei cavi, il tutto contenuto all'interno di appositi centralini e quadri in policarbonato IP65 o metallo IP40 forniti già cablati. I quadri che per norma di legge lo prevedono sono forniti con le componenti per il rinalzo.

CARATTERISTICHE



NUMERO STRINGHE: da 1 fino a 4



PROTEZIONE: sovracorrenti, sovratensioni, scariche atmosferiche



PLUG & PLAY: quadro cablato e pronto all'uso



SCARICATORE: disponibile da 500V a 1000V



DIMENSIONI COMPATTE: grande quanto un foglio A3

COD. ART	NOME	DESCRIZIONE
5.500.015	RQ-QPAC6T	Quadro di Protezione AC fino a 6kW
5.500.016	RQ-QPAC8T	Quadro di Protezione AC fino a 8kW
5.500.017	RQ-QPAC10	Quadro di Protezione AC fino a 10kW
5.500.018	RQ-QPAC12	Quadro di Protezione AC fino a 12kW
5.500.019	RQ-QPAC15	Quadro di Protezione AC fino a 15kW
5.500.020	RQ-QPAC20	Quadro di Protezione AC fino a 20kW
5.500.021	RQ-QPAC25	Quadro di Protezione AC fino a 25kW
5.500.022	RQ-QPAC30	Quadro di Protezione AC fino a 30kW
5.500.023	RQ-QPAC40	Quadro di Protezione AC fino a 40kW
5.500.024	RQ-QPAC50	Quadro di Protezione AC fino a 50kW
5.500.025	RQ-QPAC60	Quadro di Protezione AC fino a 60kW
5.500.026	RQ-QPAC80	Quadro di Protezione AC fino a 80kW
5.500.027	RQ-QPAC100	Quadro di Protezione AC fino a 100kW

QUADRI PROTEZIONE TRIFASE PARALLELO



I quadri elettrici di protezione parallelo trifase in corrente alternata vengono sviluppati per la protezione della linea collegante gli inverter in parallelo e l'impianto elettrico dello stabile, in entrambe le direzioni. Produciamo diverse taglie dei suddetti quadri, classificati in base alla taglia dell'inverter da proteggere, provvisti di interruttore magnetotermico differenziale per proteggere da sovracorrenti e correnti di dispersione, scaricatori di tensione Tipo 2 per le sovratensioni, dispositivi d'interfaccia (SPI) e multimetri per il monitoraggio della linea, dotati di morsettiere per l'ingresso e l'uscita dei cavi, il tutto contenuto all'interno di appositi centralini e quadri in policarbonato IP65 o metallo IP40 forniti già cablati. I quadri che per norma di legge prevedono sono forniti con le componenti per il rinalzo.

CARATTERISTICHE



POTENZA: da 1 fino a 6 kW



PROTEZIONE: sovracorrenti, sovratensioni, scariche atmosferiche, correnti di dispersione



PLUG & PLAY: quadro cablato e pronto all'uso



SCARICATORE: tipo II con 20-40 kA limite



DIMENSIONI COMPATTE: grande quanto un foglio A4

COD. ART	NOME	DESCRIZIONE
5.500.028	RQ-QPAC10X2-1F	Quadro di Protezione AC 2 inverter da 5kW
5.500.029	RQ-QPAC15X3	Quadro di Protezione AC 3 inverter da 5kW
5.500.030	RQ-QPAC20X2	Quadro di Protezione AC 2 inverter da 10kW
5.500.031	RQ-QPAC25X2	Quadro di Protezione AC 2 inverter da 12kW
5.500.032	RQ-QPAC30X2	Quadro di Protezione AC 2 inverter da 15kW
5.500.033	RQ-QPAC40X2	Quadro di Protezione AC 2 inverter da 20kW
5.500.034	RQ-QPAC50X2	Quadro di Protezione AC 2 inverter da 25kW
5.500.035	RQ-QPAC60X2	Quadro di Protezione AC 2 inverter da 30kW
5.500.036	RQ-QPAC80X2	Quadro di Protezione AC 2 inverter da 40kW
5.500.037	RQ-QPAC100x2	Quadro di Protezione AC 2 inverter da 50kW

WALL BOX

SERIE HEXAGON



Hexagon è la serie più completa di caricatori per auto elettriche, sia full electric che plug-in. Il primo modello della serie Hexagon è la Basic, l'entry level che permette di avere le funzionalità essenziali per la ricarica dell'auto con il bilanciamento dei carichi integrato. Grazie alla Smart Cover si può fare l'upgrade alla versione successiva. La punta di diamante della serie è la Smart, disponibile in due taglie, monofase con potenza fino a 7.4kW e trifase fino a 22kW; nativamente supporta connettività Wi-Fi, Bluetooth, RS485 ed Ethernet, sblocco RFID, controllabile al 100% via smartphone. Tutti i modelli sono compresi di cavo di ricarica da 5 m con attacco di Tipo 2. La serie Hexagon permette di utilizzare l'energia di un impianto fotovoltaico per caricare gratuitamente la propria auto.

CARATTERISTICHE



CONNETTIVITÀ: la serie Smart support Wi-Fi, Bluetooth, RS485 ed Ethernet



BILANCIAMENTO: tutte le versioni presentano un bilanciamento dei carichi integrato



GRADO DI PROTEZIONE: altissima resistenza agli agenti atmosferici grazie al grado di protezione IP65-IK10



INSTALLAZIONE: ingente risparmio di tempo e costi grazie a un'installazione semplice e rapida



COMPATIBILITÀ: tutte le versioni permettono di utilizzare l'energia di un impianto fotovoltaico



CONFIGURAZIONE: la versione smart presenta lo sblocco RFID ed è controllabile al 100% via smartphone



DESIGN: il design compatto ed elegante rappresenta un plus per la scelta della tua wallbox



COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.600.001	WALLBOX RQ-HEX-B74	Hexagon Basic WallBox IP65
5.600.002	WALLBOX RQ-HEX-S74	PS-HEX-S74 - Hexagon Smart WallBox IP65
5.600.003	WALLBOX RQ-HEX-S22	PS-HEX-S22 - Hexagon Smart WallBox IP65
5.600.004	WALLBOX RQ-HEX-SC-RFID	Smart Cover per upgrade PS-HEX-B74
5.600.005	WALLBOX RQ-HEX-10RFID	Set 10 Card RFID
5.600.006	WALLBOX RQ-HEX-STAND	Palo di supporto per Hexagon
5.600.007	WALLBOX RQ-CAV-1P	Cavo per auto MONOFASE 32A- 7,4kW, da 5m
5.600.008	WALLBOX RQ-CAV-3P	Cavo per auto TRIFASE 32A- 22kW, da 5m
5.600.009	WALLBOX RQ-HOLD	HOLDY: supporto per cavo e connettore
5.600.010	WALLBOX RQ-SENS1000	Set Sensori 1000A

CARATTERISTICHE TECNICHE	PS-HEX-B74	PS-HEX-S74	PS-HEX-S22
Tipologia connettore ricarica	Tipo 2, con cavo		
Tensione nominale (V)	230V	230V	230V o 400V
Frequenza di rete (Hz)	50-60		
Sistema a fasi	Monofase	Monofase	Monofase e Trifase
Potenza erogabile (kW)	Fino a 7.4 kW		Fino a 22 kW
Corrente massima (A)	32A		
Tipologia di interfaccia utente	LED	LED, touch	LED, touch
Sistema di alimentazione	TT e TNS		
Classe sicurezza elettrica	Classe I		
Autoconsumo	Stand-by 2.5W - Max 7.5W		

PROTEZIONI	PS-HEX-B74	PS-HEX-S74	PS-HEX-S22
Protezione differenziale AC/DC - RCD	20mA AC / 6mA DC		
Protezione IP	IP65 - IK10		
Modulo per bobina di sgancio (12-48 VAC/VDC)	No	Accessorio	Accessorio

CLUSTER / METERING	PS-HEX-B74	PS-HEX-S74	PS-HEX-S22
Sensore fino a 100A	Sì		
Sensore fino a 1000 A	No	No	Accessorio
Cluster	No	Fino a 30	Fino a 30

CONNETTIVITÀ	PS-HEX-B74	PS-HEX-S74	PS-HEX-S22
Wi-Fi	Upgrade Smart Cover	Sì	Sì
Ethernet	Upgrade Smart Cover	Sì	Sì
MQTT	Upgrade Smart Cover	Sì	Sì
RS485	Upgrade Smart Cover	Sì	Sì
Autenticazione RFID	Upgrade Smart Cover	Sì	Sì

DATI GENERALI	PS-HEX-B74	PS-HEX-S74	PS-HEX-S22
Dimensioni (AxLxP) (mm)	263x238x88		
Peso (kg)	4	6.5	6.5
Materiale involucro	ABS Bayblend		
Ingressi	Morsetti a leva 2.5-10 mm ²		
Alleggiamento per cavo	Integrato		
Lunghezza cavo (m)	5		
Certificazioni	CE, IEC 61851, IEC 62196-2		
Temperatura d'uso	-25°C a +55°C		
Temperatura di conservazione	-30°C a +60°C		
Umidità relativa	Max 100% a 25°C		
Attitudine	<2000 m		

MODULI

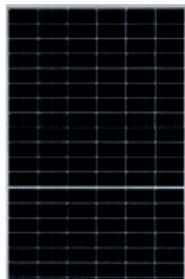
I MIGLIORI MARCHI E LE TRE TECNOLOGIE DI MODULI FOTOVOLTAICI DISPONIBILI

**AFFIDABILITÀ E PERFORMANCE GARANTITE
DAI LEADER MONDIALI DEL FOTOVOLTAICO!**

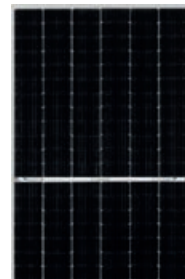
LONGI



JA SOLAR



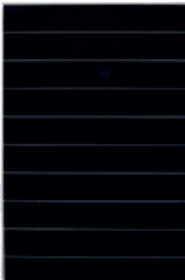
JinKO Solar



 **risen**



 **TW SOLAR**



Trinasolar



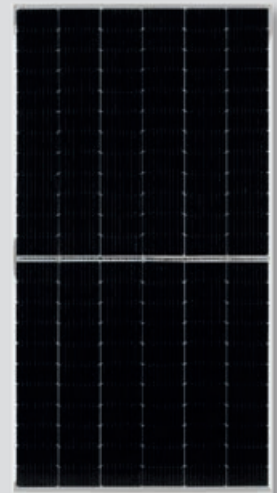
PERC **(Passivated Emitter and Rear Cell)**

I pannelli solari PERC sono noti per la loro efficienza e affidabilità. Questa tecnologia utilizza uno strato passivato sul retro della cella, che migliora la capacità di catturare e utilizzare la luce solare. Questo risultato si traduce in un maggiore rendimento energetico, particolarmente in condizioni di bassa luminosità e alte temperature. I pannelli PERC sono una scelta eccellente per chi cerca un buon equilibrio tra costo e prestazioni.



TOPCON **(Tunnel Oxide Passivated Contact)**

La tecnologia TOPCon rappresenta un'evoluzione dei pannelli PERC, incorporando un contatto passivato con ossido tunnel. Questo miglioramento riduce ulteriormente le perdite elettriche e aumenta l'efficienza complessiva del pannello. I pannelli TOPCon offrono un'ottima performance in diverse condizioni ambientali e sono ideali per applicazioni che richiedono massima efficienza e durata nel tempo.



HJT **(Heterojunction Technology)**

I pannelli HJT combinano le tecnologie del silicio cristallino e del silicio amorfo, creando una struttura a eterogiunzione che massimizza l'efficienza energetica e la stabilità del pannello. Grazie alla loro struttura avanzata, i pannelli HJT offrono eccellenti prestazioni anche a temperature elevate e sono noti per la loro lunga durata. Sono perfetti per installazioni dove la massima efficienza e la longevità sono prioritarie.



ACCESSORI PER STRUTTURE

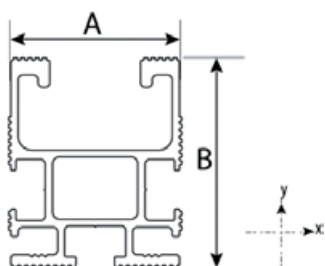
Soluzioni di installazione Moduli FV
per usi residenziali, commerciali e industriali



PROFILI

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.043	RQ-SFP-HSPI	Staffa fissaggio profili integrati

LUNGHEZZA (mm)	A (mm)	B (mm)
3300	38	46



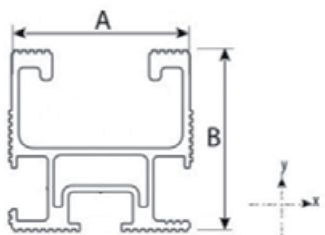
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: lega alluminio 6060
- Peso profilo: 1.20 kg/m
- Possibilità di posa con distanziale HDPH145
- Modulo di elasticità: 66000 N/mm²
- Lunghezza profilo: 3.3 m
- Coefficiente dilatazione termica: 23.40x10⁻⁶/K
- Momento di inerzia asse x: 79743 mm⁴
- Momento di inerzia asse y: 61686 mm⁴
- Dotato di scanalature antiscivolamento



COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.031	RQ-PFSA33	Profilo alta resistenza 3.3 mt

LUNGHEZZA (mm)	A (mm)	B (mm)
3300	37	37



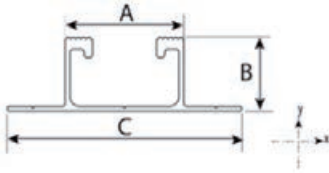
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: lega alluminio 6060
- Peso profilo: 0.9 kg/m
- Possibilità di posa con distanziale HDPH145
- Modulo di elasticità: 66000 N/mm²
- Lunghezza profilo: 3.3 m
- Coefficiente dilatazione termica: 23.40x10⁻⁶/K
- Momento di inerzia asse x: 48295 mm⁴
- Momento di inerzia asse y: 61275 mm⁴
- Dotato di scanalature antiscivolamento



COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.032	RQ-PFGA33	Profilo media resistenza per tetti in lamiera L=3.3 mt

LUNGHEZZA (mm)	A (mm)	B (mm)
3300	38	46



CARATTERISTICHE TECNICHE

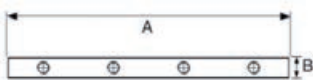
- Materiale: lega alluminio 6060
- Peso profilo: 0.8 kg/m
- Possibilità di posa con distanziale HDPH3
- Modulo di elasticità: 66000 N/mm²
- Lunghezza profilo: 3.08 m
- Coefficiente dilatazione termica: 23.40x10⁻⁶/K
- Momento di inerzia asse x: 17047 mm⁴
- Momento di inerzia asse y: 93878 mm⁴
- Dotato di scanalature antiscivolamento



ACCESSORI PROFILI

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.036	RQ-GPSSA	Giunzione per profili serie PFS A/B/C FISSO

A (mm)	B (mm)
180	13



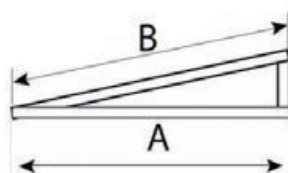
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: acciaio Inox AISI 304
- Completa di n. 4 viti T CEI Inox A2 M8x10
- Serraggio vite con chiave esagonale da 6



STRUTTURE TRIANGOLARI

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.013	RQ-STP-TO-3P	PS-STP-TO-3P Kit installazione orizzontale struttura a triangolo
5.400.014	RQ-STP-TO-4P	PS-STP-TO-4P Kit installazione orizzontale struttura a triangolo
5.400.015	RQ-STP-TO-5P	PS-STP-TO-5P Kit installazione orizzontale struttura a triangolo
5.400.016	RQ-STP-TV-3P	PS-STP-TV-3P Kit installazione verticale struttura a triangolo
5.400.017	RQ-STP-TV-4P	PS-STP-TV-4P Kit installazione verticale struttura a triangolo
5.400.018	RQ-STP-TV-5P	PS-STP-TV-5P Kit installazione verticale struttura a triangolo



STAFFE DI FISSAGGIO

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.040	RQ-SLC-30-56	Staffa centrale preassemblata HSCP/40-1
5.400.041	RQ-SLC-30-56	Staffa centrale black preassemblata H=30 mm

PER PANNELLI FV DI H (mm)

30-32-34

30-32-34



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: lega alluminio 6060
- Lunghezza staffa: 40 mm
- Viteria e molla in acciaio Inox A2
- Corsore in acciaio filettato M8 con trattamento GEOMET per la protezione contro la corrosione
- Fornita preassemblata
- Disponibile anche per altezze pannelli fino a 56 mm
- Serraggio vite con chiave esagonale da 6
- Disponibile anche nella versione verniciata nera

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.039	RQ-SLPT30-40	Staffa laterale preassemblata HSLP/40-30
5.400.042	RQ-SLPT30-40	Staffa laterale black preassemblata H=30/34 mm

PER PANNELLI FV DI H (mm)

30

30

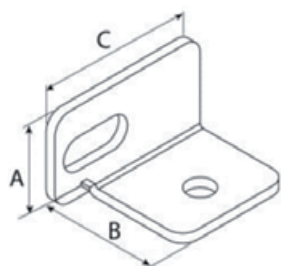


CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: lega alluminio 6060
- Lunghezza staffa: 40 mm
- Viteria e molla in acciaio Inox A2
- Corsore in acciaio filettato M8 con trattamento GEOMET per la protezione contro la corrosione
- Fornita preassemblata
- Disponibile anche per altezze pannelli fino a 56 mm
- Serraggio vite con chiave esagonale da 6
- Disponibile anche nella versione verniciata nera

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.043	RQ-SFP-HSPI	Staffa fissaggio profili integrati

A (mm)	B (mm)	C (mm)	FORO Ø (mm)
30	30	30	8.5



CARATTERISTICHE TECNICHE

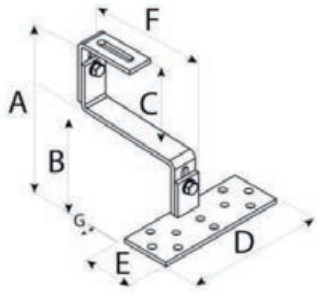
- Materiale: acciaio Inox AISI 304
- Ideale per sollevare il profilo e permettere lo scarico dell'acqua meteorica
- Consigliato per rialzare il profilo e migliorare la ventilazione dei pannelli fotovoltaici



SUPPORTO PER TEGOLE/COPPO

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.048	RQ-HSDRT	Supporto con doppia regolazione per fissaggio su tetti con tegole

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
255-155	100-65	115-75	160	60	100	30



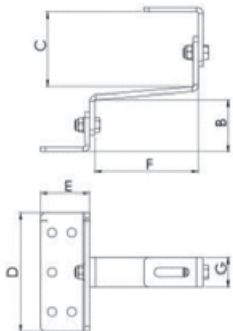
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: acciaio Inox AISI 304
- Modulo di elasticità alla flessione: 196000 N/mm²
- Carico di rottura alla trazione: 515 N/mm²
- Passaggio tegola inferiore: max 100-min 65 mm
- Passaggio tegola superiore: max 115-min 75 mm



COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.049	RQ-FSDRL	Supporto per fissaggio a basa larga con doppia regolazione

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
145	41-52	60-80	120	50	105	30



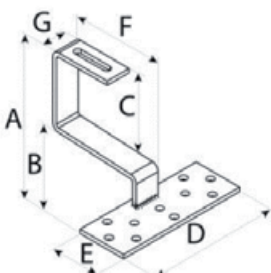
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: acciaio Inox AISI 304
- Modulo di elasticità alla flessione: 196000 N/mm²
- Carico di rottura alla trazione: 515 N/mm²
- Dimensione gancio: 30 mm, spessore 5 mm
- N. 5 fori Ø 9 mm predisposti per fissaggio piastra



COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.050	RQ-TT-HSTT	Supporto per fissaggio su tetti con tegole

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
155	70	70	160	60	110	30



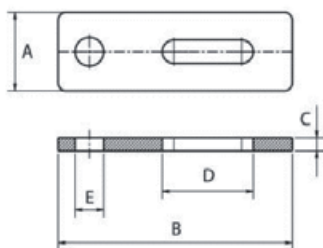
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: acciaio Inox AISI 304
- Modulo di elasticità alla flessione: 196000 N/mm²
- Carico di rottura alla trazione: 515 N/mm²
- Dimensione gancio: 30 mm, spessore 5 mm
- N. 10 fori Ø 9 mm predisposti per fissaggio piastra



PIASTRA DI SUPPORTO E ACCESSORI

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.051	RQ-PIASTR-ST-DR	Piastra di supporto sotto tegola doppia regolazione L120
5.400.052	RQ-VIT-DF-M10x250	Vite doppio filetto M10x250 DIN 6923 EPDM
5.400.053	RQ-VIT-DF-M10x300	Vite doppio filetto M10x300 DIN 6923 EPDM
5.400.054	RQ-PIASTR-30x5	Piastra di montaggio per vite doppio filetto 80x30x5x11
5.400.055	RQ-KIT-VITONE250	Vite doppio filetto M10x250 con piastra di giunzione
5.400.056	RQ-KIT-VITONE300	Vite doppio filetto M10x300 con piastra di giunzione



CARATTERISTICHE TECNICHE

→ Materiale: acciaio Inox AISI 304



CARATTERISTICHE TECNICHE

→ Materiale: acciaio Inox AISI 304

VITERIA

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.057	RQ-KVD10X20	Kit vite TE M10x20 completa di dado e rondella
5.400.058	RQ-KVD8X20	Kit vite TE M8x20 completa di dado e rondella
5.400.059	RQ-KVD8X25	Kit vite TE M8x25 completa di dado e rondella
5.400.060	RQ-RV4X13S	Rivetto a testa stagna Ø4x13

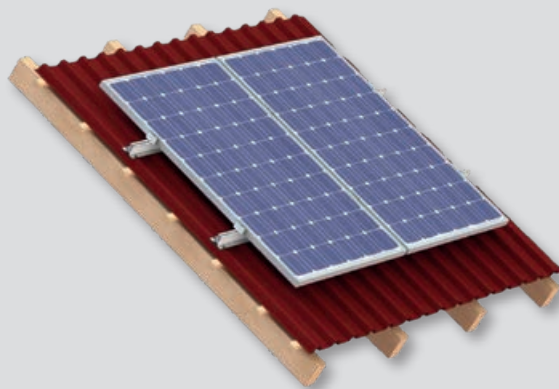


CARATTERISTICHE TECNICHE

→ Kit viteria in acciaio Inox A2



STRUTTURE PER TETTI GRECATI (TERMOPROTETTI)



I nostri sistemi per tetti di tipo Grecata o Termocopertura possono essere utilizzati per l'installazione di moduli fotovoltaici su tetti in lamiera greca (alluminio o acciaio), tetti con grecata isolata a rilievo, termocopertura isolata liscia o termocopertura in Polimero isolato tipo coppo. Le nostre soluzioni garantiscono una Forma di ancoraggio sicura grazie alla possibilità di utilizzare un sistema di fissaggio con rivetto in alluminio collegato direttamente alla copertura del tetto. I telai dei nostri sistemi sono estremamente leggeri, robusti e sicuri, e garantiscono che l'installazione possa resistere a qualsiasi tipo di condizione atmosferica, fornendo una produzione di energia solare di lunga durata. Grazie ai nostri sistemi flessibili e innovativi, siamo in grado di fornire la soluzione migliore per tutti i tetti industriali con inclinazione compresa tra 5° e 65°.

CARATTERISTICHE



DESIGN: leggero e sicuro con peso minimo.
Realizzati in alluminio resistente agli agenti atmosferici



INSTALLAZIONE: il metodo di fissaggio con rivetti in alluminio garantisce un'installazione facile e veloce



RESISTENZA: l'altissima resistenza agli agenti atmosferici (raggi UV, vento e corrosione) li rende adatti per zone desertiche o con ambiente salino



COMPENSAZIONE: la compensazione in altezza permette di avere una superficie del modulo uniforme garantendo il massimo rendimento energetico



RISPARMIO: il fissaggio rapido e il numero minimo di componenti garantiscono un ingente risparmio in termini di costi e tempi



CONFIGURAZIONE: le diverse opzioni di configurazioni flessibili garantiscono una soluzione per ogni tipo di tetto industriale



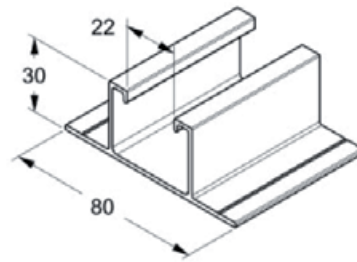
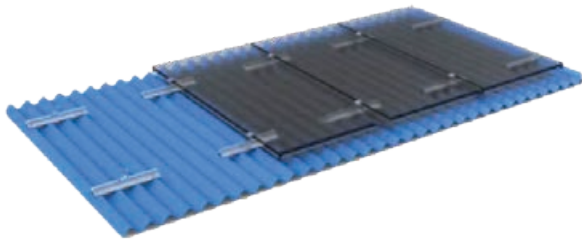
Rivetti in alluminio



Profilo ad alta resistenza

KIT DI INSTALLAZIONE PER GRECATA/TERMOCOPERTURA

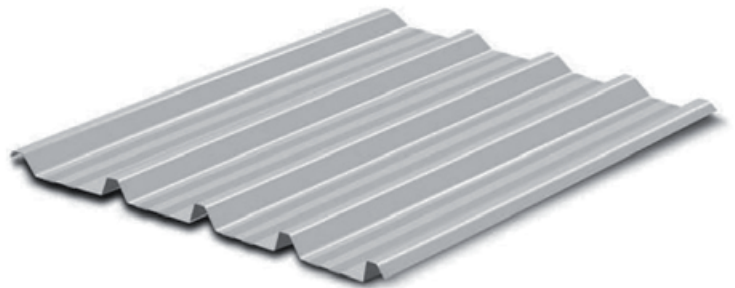
COMPOSIZIONE KIT



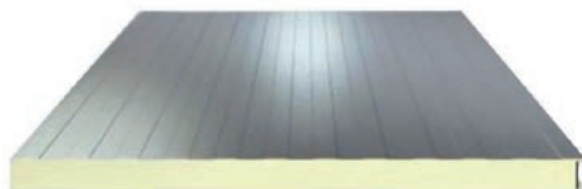
TIPOLOGIE DI TETTI INDUSTRIALI



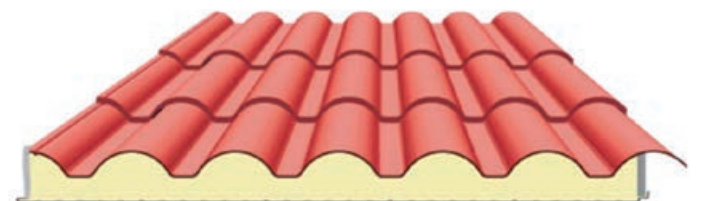
GRECATA ISOLATA A RILIEVO



LAMIERA GRECA (ALLUMINIO O ACCIAIO)



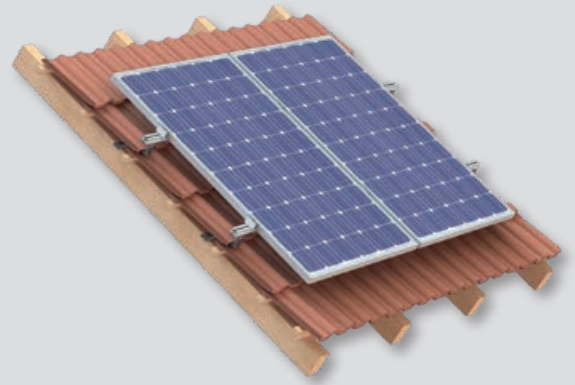
**TERMOCOPERTURA
ISOLATA LISCIA**



**TERMOCOPERTURA
IN POLIMERO ISOLATO TIPO COPPO**

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.019	RQ-GR-4P	PS-GR-4P Kit installazione Grecata/Termocopertura
5.400.020	RQ-GR-5P	PS-GR-5P Kit installazione Grecata/Termocopertura

STRUTTURE PER TETTI INCLINATI



I nostri sistemi per tetti inclinati possono essere utilizzati per l'installazione di moduli fotovoltaici su tetti in cemento o tavolato in legno, rifiniti con coppi/tegole, ma risulta ideale anche per termocoperture con finitura estetica di tipo tegola/coppo. Le nostre soluzioni garantiscono una forma di ancoraggio sicura grazie alla possibilità di utilizzare un sistema di fissaggio con vite a doppio filetto o con staffa sottocoppo; da completare con tassello e ancorante chimico nel caso di installazione su copertura in cemento. I telai dei nostri sistemi sono estremamente robusti e sicuri, e garantiscono che l'installazione possa resistere a qualsiasi tipo di condizione atmosferica, fornendo una produzione di energia solare di lunga durata. Grazie ai nostri sistemi flessibili e innovativi, siamo in grado di fornire la soluzione Migliore per quasi tutti i tetti inclinati e per quelli leggermente inclinati.

CARATTERISTICHE



DESIGN: leggero e sicuro con peso minimo. A seconda del tipo di tetto, quasi privo di zavorra, ma robusto.



INSTALLAZIONE: l'alto grado di preassemblaggio richiede un minimo numero di utensili e garantisce un'installazione facile e veloce



RESISTENZA: l'altissima resistenza agli agenti atmosferici (raggi UV, vento e corrosione) li rende adatti per zone desertiche o con ambiente salino



COMPENSAZIONE: la compensazione in altezza permette di avere una superficie del modulo uniforme garantendo il massimo rendimento energetico



RISPARMIO: il fissaggio rapido e il numero minimo di componenti garantiscono un ingente risparmio in termini di costi e tempi



CONFIGURAZIONE: le diverse opzioni di configurazioni flessibili garantiscono sempre una soluzione per ogni tipo di tetto



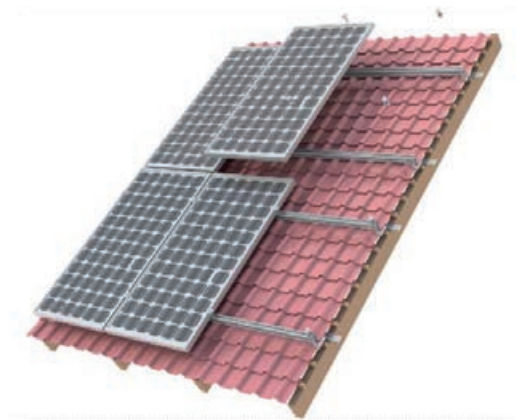
Vite doppio filetto



Supporto per fissaggio su tetti con tegole

SISTEMA DI FISSAGGIO CON VITONE A DOPPIO FILETTO

COMPOSIZIONE KIT



VITONE 250/300/350 mm

TIPOLOGIE DI KIT

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.001	RQ-STI-V1-3P	PS-STI-V1-3P Kit installazione copertura inclinata
5.400.002	RQ-STI-V1-4P	PS-STI-V1-4P Kit installazione copertura inclinata
5.400.003	RQ-STI-V1-5P	PS-STI-V1-5P Kit installazione copertura inclinata
5.400.004	RQ-STI-V1-3P-HL	PS-STI-V1-3P-HL Kit installazione copertura inclinata con carico elevato
5.400.005	RQ-STI-V1-4P-HL	PS-STI-V1-4P-HL Kit installazione copertura inclinata con carico elevato
5.400.006	RQ-STI-V1-5P-HL	PS-STI-V1-5P-HL Kit installazione copertura inclinata con carico elevato

SISTEMA DI FISSAGGIO CON STAFFA SOTTOCOPPO

COMPOSIZIONE KIT



TIPOLOGIE DI KIT

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.007	RQ-STI-S1-3P	PS-STI-S1-3P Kit installazione copertura inclinata
5.400.007	RQ-STI-S1-4P	PS-STI-S1-4P Kit installazione copertura inclinata
5.400.009	RQ-STI-S1-5P	PS-STI-S1-5P Kit installazione copertura inclinata
5.400.010	RQ-STI-S1-3P-HL	PS-STI-S1-3P-HL Kit installazione copertura inclinata con carico elevato
5.400.011	RQ-STI-S1-4P-HL	PS-STI-S1-4P-HL Kit installazione copertura inclinata con carico elevato
5.400.012	RQ-STI-S1-5P-HL	PS-STI-S1-5P-HL Kit installazione copertura inclinata con carico elevato
5.400.013	RQ-STP-TO-3P	PS-STP-TO-3P Kit installazione orizzontale struttura a triangolo

STRUTTURE PER TETTI PIANI



I nostri sistemi per tetti piani possono essere utilizzati per l'installazione di moduli fotovoltaici su tutte le tipologie di tetti che non presentano inclinazione, siano essi residenziali, di attività commerciali o industriali. La vasta gamma di zavorre in tante inclinazioni fanno fronte alle diverse esigenze di installazione di impianti fotovoltaici. Le zavorre possono essere utilizzate per adottare diverse soluzioni come sistemi est-ovest, sistemi connect, sistemi vela oltre che sistemi standard e custom. Le nostre soluzioni possono essere installate velocemente e facilmente su tante tipologie di superfici: guaina, pavimentazione, ghiaia e tetti verdi; includendo anche la possibilità di essere installate direttamente a contatto con il terreno (per le quali è necessaria una preparazione attenta della superficie).

CARATTERISTICHE



DESIGN: il sistema è strutturato per essere la soluzione di supporto ideale per i pannelli fotovoltaici e anche per fungere da zavorra



INSTALLAZIONE: l'assenza di accessori che richiedono premontaggio riduce le tempistiche di posa e di installazione fino al 70% rispetto alle soluzioni tradizionali in commercio



RESISTENZA: il cemento di cui è composta la struttura possiede la capacità di resistere anche alle perturbazioni più intense e a diverse condizioni climatiche



MODULAZIONE: la modulazione del peso viene fatta grazie alla possibilità di raddoppiare le zavorre accoppiandole, ciò dona il vantaggio di inserire i pesi solo nelle zone più opportune



RISPARMIO: la struttura minimale e i materiali di cui è costituito non comportano l'impiego di accessori aggiuntivi garantendo un ingente risparmio economico



CONFIGURAZIONE: l'assemblaggio è semplice, non vi è la necessità di fori in copertura che danneggerebbero la superficie incidendo sulla impermeabilizzazione



CEMENTO E
PAVIMENTAZIONI



GHIAIA



GUAINA



TETTO VERDE



A TERRA

TIPOLOGIE DI KIT

COD_ART	NOME	DESCRIZIONE
5.400.021	RQ-SBV5-3-LW	SBV5-3-LW Kit installazione tetto piano (per coperture con parapetto) 5° zavorrato
5.400.022	RQ-SBV5-4-LW	SBV5-4-LW Kit installazione tetto piano (per coperture con parapetto) 5° zavorrato
5.400.023	RQ-SBV5-4-LW	SBV5-5-LW Kit installazione tetto piano (per coperture con parapetto) 5° zavorrato
5.400.024	RQ-SBV5-3-HW	SBV5-3-HW Kit installazione tetto piano (per coperture senza parapetto) 5° zavorrato
5.400.025	RQ-SBV5-4-HW	SBV5-4-HW Kit installazione tetto piano (per coperture senza parapetto) 5° zavorrato
5.400.026	RQ-SBV5-5-HW	SBV5-5-HW Kit installazione tetto piano (per coperture senza parapetto) 5° zavorrato
5.400.027	RQ-SBV5-3-NOFLEX	SBV5-3-NOFLEX Kit installazione tetto piano per moduli grandi dimensioni
5.400.028	RQ-SBV5-4-NOFLEX	SBV5-4-NOFLEX Kit installazione tetto piano per moduli grandi dimensioni
5.400.029	RQ-SBV5-5-NOFLEX	SBV5-5-NOFLEX Kit installazione tetto piano per moduli grandi dimensioni

SISTEMA STANDARD

Semplice, flessibile e modulabile: il sistema Standard si installa rapidamente su qualunque superficie, e permette di aggirare con facilità tutti gli ostacoli presenti sulla copertura.



SISTEMA CONNECT

Massima resistenza, anche ai venti più intensi: unendo tutte le strutture in unico reticolo, il sistema Connect assicura una tenuta da record in qualunque condizione.



SISTEMA EST-OVEST

Massimo livello di efficienza, anche con esposizioni non ottimali: grazie al doppio orientamento, il sistema Est-Ovest assicura una produzione costante durante tutta la giornata.



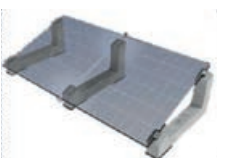
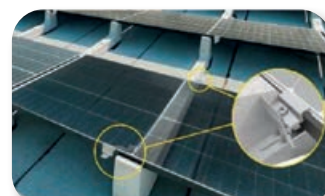
SISTEMA VELA

Alta potenza in poco spazio: la particolare conformazione del sistema a Vela consente di raggiungere alti livelli di produttività anche sulle superfici più ridotte.



SISTEMA NO FLEX

Massima resistenza, zero flessioni: grazie all'aumento dei punti di fissaggio da 4 a 6, No-Flex offre ai pannelli di grandi dimensioni il massimo livello di stabilità rispettando tutti i parametri di appoggio.





The background image shows a wooden carport structure with several photovoltaic solar panels mounted on its roof. The carport is situated next to a house with a brown shingled roof. The scene is set in a lush, green environment with trees in the background. The text 'PENSILINE FOTOVOLTAICHE PER AUTOMOBILI IN LEGNO' is overlaid on the bottom right of the image.

PENSILINE
FOTOVOLTAICHE
PER AUTOMOBILI
IN LEGNO



REQA S.r.l.

Partita IVA: 01900270701 - reqa@pec.it

Sede Legale: Corso B. Mastroiacovo, 7/C-D - 86029 Trivento (CB)

Magazzino: C.da Piana d'Ischia - Zona Industriale, snc - 86029 Trivento (CB)

www.reqa.it - Tel. 0874 189 6895 - amministrazione@reqa.it